

 <p>SISTEMAS DE GESTIÓN COLOMBIA SAS</p>	PVE RIESGO QUIMICO			Código: PUB DOC SST 01 Fecha: 25 abril 2024 Página: 1 de 1
PUBLICACIÓN N° 98	Elaboró: Área de Operaciones	Revisó: SG SST	PUBLICACIÓN No. 98 /2024	Aprobó: Gerencia General

OBJETIVO DEL PVE

Proteger a los trabajadores de los potenciales efectos sobre la salud, causados por la exposición ocupacional, mediante la identificación, evaluación y control del factor de riesgo químico; diagnóstico precoz y tratamiento oportuno de casos.

Implementación de medidas de prevención y promoción; seguimiento y educación de la población expuesta, a través de estrategias costo efectivas en las áreas de administración de personal, técnica de seguridad del manejo seguro, logrando la incorporación de procedimientos seguros en los procesos de producción.

AGENTE QUÍMICO: Un agente químico es cualquier elemento o compuesto químico, por sí solo o mezclado, tal como se presenta en estado natural o es producido, utilizado o vertido (incluido el vertido como residuo) en una actividad laboral, se haya elaborado o no de modo intencional y se haya comercializado o no.

AGENTE QUÍMICO PELIGROSO: agente químico que puede representar un riesgo para la seguridad y salud de los trabajadores debido a sus propiedades fisicoquímicas, químicas o toxicológicas y a la forma en que se utiliza o se halla presente en el lugar de trabajo.

Clasificación de los agentes químicos:

- Por la forma en la que se presentan:

Aerosoles, Humos, Gases, Vapores.

- Por sus efectos:

Irritantes: producen inflamación en el tejido donde actúan, principalmente piel y mucosas del sistema respiratorio. Ej. el ozono, dióxido de nitrógeno, fosgeno o cloro.

Asfixiantes: impiden la llegada de oxígeno a las células de los tejidos. Ej. CO₂, plomo.

Anestésicos: producen estado de somnolencia al ser depresores del sistema nervioso. Ej. Tolueno, xileno, acetona, etanol, propano o éter etílico.

Sensibilizantes o alérgicos: producen reacciones alérgicas. Generalmente se traducen en afecciones en la piel o en las vías respiratorias. Ej. Fibras vegetales, formaldehído, polvo de madera o resinas.



 SISTEMAS DE GESTIÓN COLOMBIA SAS	PVE RIESGO QUIMICO			Código: PUB DOC SST 01 Fecha: 25 abril 2024 Página: 1 de 1
PUBLICACIÓN N° 98	Elaboró: Área de Operaciones	Revisó: SG SST	PUBLICACIÓN No. 98 /2024	Aprobó: Gerencia General

Cancerígenos: inducen o potencian la aparición de cáncer. Ej. Benceno, cloruro de viniloy amianto.

Corrosivos: producen destrucción del tejido. Ej. Ácidos y álcalis.

Neumoconióticos: son sustancias sólidas en forma de polvos o humo, que se depositan en los pulmones produciendo neumopatías y degeneración de las fibras pulmonares. Ej. Aluminio o la sílice, que producen la aluminosis y silicosis respectivamente.

PREVENCIÓN DEL RIESGO QUÍMICO

La Prevención es fundamental dentro del contexto del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud de los trabajadores por lo cual se permita minimizar los Riesgos químicos que puedan afectar la salud de los trabajadores, a continuación, se relacionan aspectos relevantes sobre la Prevención del riesgo químico.

FASES DE INFORMACIÓN PRELIMINAR

La primera fase del PVE del riesgo químico implica la identificación de las necesidades de las empresas en relación con el diseño e implementación del PROGRAMA DE VIGILANCIA EPIDEMIOLOGICA.

FASE DE IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE FACTORES DE RIESGO QUIMICO Y SUS EFECTOS.

El objetivo de esta fase es la identificación y Valoración de los Factores de Riesgo químico, se sitúa en el tipo de sustancia según su clasificación y su catalogación según el peligro además de sus efectos posibles en la Salud de los Trabajadores. (VIGILANCIA DE LA SALUD). (Matriz de peligros y riesgos). (Hojas de Seguridad).

EFFECTOS POSIBLES Y CONTROLES DE LA FUENTE, MEDIO E INDIVIDUO

Realizar la descripción de los riesgos químicos identificados, según sus efectos posibles e identificar los controles ya existentes en la fuente, el medio y el individuo. (Matriz de peligros y riesgos.)

 <p>SISTEMAS DE GESTIÓN COLOMBIA SAS</p>	PVE RIESGO QUIMICO			Código: PUB DOC SST 01 Fecha: 25 abril 2024 Página: 1 de 1
PUBLICACIÓN N° 98	Elaboró: Área de Operaciones	Revisó: SG SST	PUBLICACIÓN No. 98 /2024	Aprobó: Gerencia General

EVALUACIÓN OBJETIVA

Esta fuente de información se recolecta a través de:

- Los reportes de ausentismo, accidentalidad existente dentro de la empresa.
- Auto reporte de las condiciones de seguridad y salud de los trabajadores.
- Visitas de verificaciones de seguridad enfocadas a la identificación del riesgo químico y para caracterizar las áreas. Informes de Análisis de Morbilidad, realizado por el profesional de SST, y/o la persona responsable del SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

FASE DE ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN ASOCIACIONES Y TENDENCIAS

Esta fase permite Identificar las áreas, Ocupaciones y Personas con exposición a los Factores de Riesgo químico y con mayores efectos, para establecer hipótesis explicativas de los hallazgos y definir las prioridades de atención.

Caracterización de personas

- Establecer lista de población objeto en la cual se identifique área/dependencia y número de trabajadores expuestos.
- Proporcionar información de la población objeto de: Nombre- Genero- Edad- Fecha de nacimiento- Fecha de ingreso a la empresa- Cargo- Dependencia- ARL.
- Identificar Inventario de los EPP empleados por población objeto (Nombre del elemento, descripción, parte del cuerpo que protege, áreas que deben emplearlo, requisitos e instrucciones para emplearlo, cumple o no cumple).

FASE DE TOMA DE DECISIONES E IMPLEMENTACIÓN DE ACCIONES DE INTERVENCIÓN

Hace referencia a la Prevención y Control de los Factores de Riesgo Químico y de sus efectos, así como la Promoción de la Salud. Se implementan acciones generales de Prevención Primaria de acuerdo al Análisis de información.

 SISTEMAS DE GESTIÓN COLOMBIA SAS	PVE RIESGO QUIMICO			Código: PUB DOC SST 01 Fecha: 25 abril 2024 Página: 1 de 1
PUBLICACIÓN N° 98	Elaboró: Área de Operaciones	Revisó: SG SST	PUBLICACIÓN No. 98 /2024	Aprobó: Gerencia General

-Eliminación del riesgo:

La supresión completa del riesgo en el lugar de trabajo es el método ideal de control y debería aplicarse si es posible.

-Sustitución:

Medida que se toma a fin de remplazar un peligro por otro que no genere riesgo o que genere menos riesgo.